



株式会社ソダ工業



シーズンを問わない高い安定性

吸入空気温調装置

intake air temperature controller

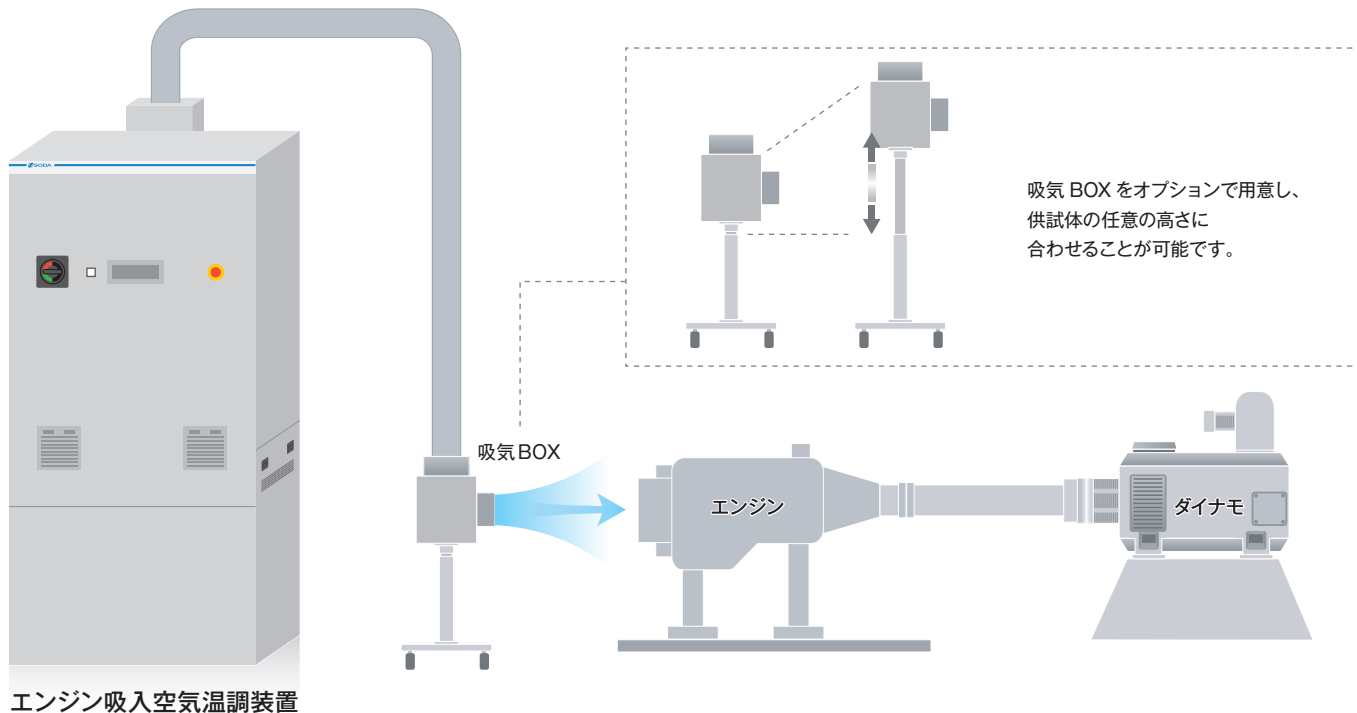


可搬設計

- point 1 オールフレッシュ空気を目的温湿度に制御可能
- point 2 独自の制御により省エネ、温度安定性を向上
- point 3 直膨方式により省スペースを実現した装置構成
- point 4 メンテナンスに配慮した設計

供試体(エンジン)吸入空気温調装置

エンジン評価試験における試験条件安定化のため、
高精度に温湿度制御されたインテイクエアを供給する装置を
ご要望の吸気条件に合わせてご提案致します。



参考装置仕様 一例 ※お客様のご要望内容に合わせた装置をご提案致します。

装置能力	
処理風量	20 m ³ /min
温度制御範囲	20 ~ 30℃
温度制御精度	±1℃
湿度制御範囲	30 ~ 65%RH (露点温度 8℃~ 22℃)
湿度制御精度	±5%RH
外気条件 (夏季)	32℃ 67%RH
外気条件 (冬季)	0℃ 50%RH

装置外観	
外形寸法	900W×1900D×2100H (突起物を除く)
重量	約900kg

ユーティリティ	
電源	AC200V 3φ 42kVA
冷却水	91L/min 入口 32℃以下、入口圧力 0.2~0.5MPa
加湿給水	60L/min 入口圧力 0.2~0.3MPa